

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ МАЛЫЕ

#### Основные параметры и размеры

#### Electric small goods lifts. Basic parameters and dimensions

ОКП 48 3621

Дата введения 1986-01-01

РАЗРАБОТАН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б.А. Левин (руководитель темы), Е.А. Нефедов, Е.В. Эмме

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А.С. Шавреев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 марта 1984 г. N 38

ВЗАМЕН ГОСТ 8824-67, ГОСТ 8825-67

ВНЕСЕНО Изменение N 1, утвержденное постановлением Госстроя СССР от 06.11.85 N 183, введенное в действие с 01.01.86 и опубликованное в ИУС N 2 1986 г.

Изменение N 1 внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 2 1986 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические малые грузовые лифты общего назначения (далее - лифты), устанавливаемые в общественных зданиях и вспомогательных зданиях промышленных предприятий и предназначенные для подъема и спуска грузов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326-83 в части, указанной в справочном приложении, и полностью международному стандарту ИСО 4190/3-82.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011-76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. N 1)

4. Отклонение рабочей скорости не должно превышать  $\pm 15\%$  значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

5. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. N 1)

6. Основные размеры лифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 3.

(Измененная редакция, Изм. N 1)

Чертеж не определяет конструкцию лифта.

Таблица 1

Наименование параметра		Значение параметра	
Грузоподъемность, кг		40*; 100**; 250*	
Номинальная скорость, м/с		0,25; 0,4; 0,5****	
Высота подъема, м, не более		45	
Число остановок, не более		14	
Питающая электрическая сеть	Род тока	Переменный трехфазный	
	Номинальная частота, Гц	50; 60***	
	Номинальное напряжение, В	при частоте 50 Гц	220; 240***; 380; 415***
		при частоте 60 Гц	220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440
<p>-----</p> <p>* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.</p> <p>** Лифты со скоростью 0,25 м/с изготавливаются по согласованию с изготовителем.</p> <p>*** Для лифтов, поставляемых на экспорт.</p> <p>**** Для лифтов грузоподъемностью 100 кг, которые допускается изготовлять до 01.01.91.</p>			

Таблица 2

Конструктивный признак основной части лифта		Конструктивное исполнение основной части лифта
Вид кабины		Сквозная или несквозная
Вид шахты		Глухая
Конструкция дверей	кабины	Без дверей
	шахты	Вертикально-раздвижная
		Распашная двухстворчатая**
	машинного помещения	фасадной
боковой		Распашная одностворчатая
Вид привода дверей шахты		Ручной
Расположение противовеса относительно кабины		Сбоку*
Расположение машинного помещения относительно шахты		Вверху над шахтой (в габаритах шахты)
Уровень остановки кабины (порога, дверей шахты) относительно уровня пола погрузочной площадки		От 0 до 750 мм (на любой погрузочной площадке)

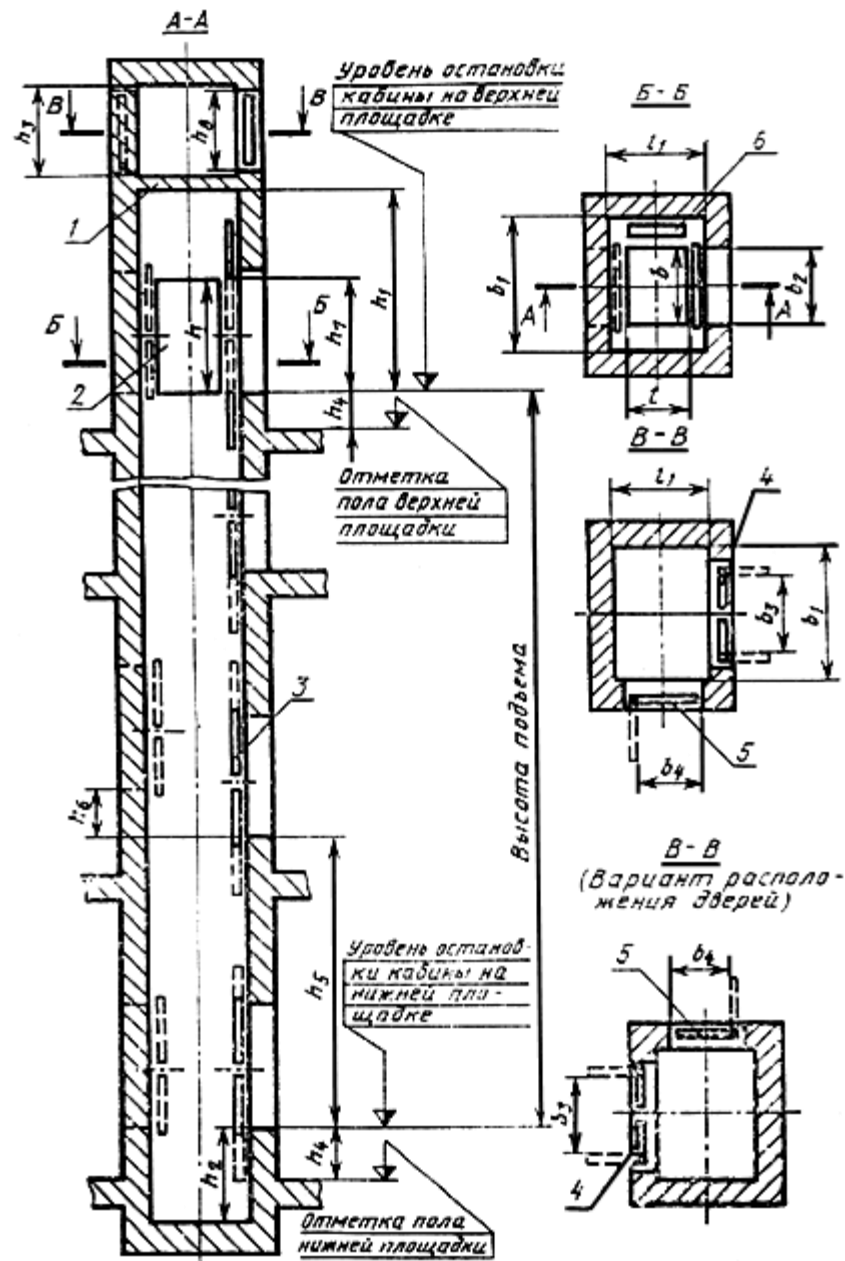
Вид системы управления	Наружная кнопочная простая с управлением (в соответствии с заказом): с основной погрузочной площадки с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок***; с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадки; со всех погрузочных площадок; с части погрузочных площадок
----- * Для лифтов грузоподъемностью 40 кг наличие противовеса не является обязательным.  **Для лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.  ***Кроме лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с".	

Таблица 3

### Размеры в мм

Наименование основных частей лифта		Грузоподъемность лифта, кг		
		40	100	250
Кабина (размеры внутренние)	Ширина $b$	600 <sup>+5</sup>	800 <sup>+5</sup> ; 890 <sup>+5**</sup> (900**);	1000 <sup>+5</sup>
	Глубина $l$	600 <sup>+5</sup>	800 <sup>+5</sup> ; 625 <sup>+5</sup> (650**)	1000 <sup>+5</sup>
	Высота $h$	800 <sup>+10</sup>	800 <sup>+10</sup> ; 1000 <sup>+10**</sup>	1200 <sup>+10</sup>
Шахта	Ширина $b_1$	900 <sup>+30</sup>	1100 <sup>+30</sup> ; 1300 <sup>+30**</sup>	1500 <sup>+30</sup>
	Глубина $l_1$	800 <sup>+30</sup>	1000 <sup>+30</sup> ; 750 <sup>+30**</sup>	1200 <sup>+30</sup>
	Расстояние от уровня верхней остановки кабины до перекрытия шахты $h_1$ , не менее	1500		2100
	Глубина приямка $h_2$	750 <sup>+25</sup>		
	Высота машинного помещения $h_3$ , не менее	800		
	Расстояние от пола погрузочной площадки до уровня остановки кабины $h_4$	От 0 до 750*		
	Разность в на одной стороне	2000	2800	

	уровнях остановки кабины	шахты $h_5$ , не менее			
		на противоположных сторонах шахты (при сквозной кабине) $h_6$	0 или не менее 300		
Двери шахты (размеры проема)	Ширина $b_2$		$600^{+10}$	$800^{+10}$ ; $900^{+10**}$	$1000^{+10}$
	Высота $h_7$		$800^{+10}$	$800^{+10}$ ; $1000^{+10**}$	$1200^{+10}$
Двери машинного помещения (размеры проема)	Ширина двери	фасадной $h_3$ , не менее	800		1200
		боковой $h_4$ , не менее	700		800
	Высота $h_8$ , не менее	750			
<p>-----</p> <p>* Необходимое расстояние <math>h_4</math> для каждой погрузочной площадки указывается при заказе лифта.</p> <p>**Для лифтов со скоростью 0,5 м/с.</p> <p>Примечание. В скобках указаны наружные размеры кабины.</p>					



1 - перекрытие шахты; 2 - кабина; 3 - дверь шахты; 4 - фасадная дверь;  
5 - боковая дверь; 6 - противовес

7. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25 мм.
8. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3.
9. В машинном помещении лифта должны быть фасадная и боковая двери.
10. На верхней погрузочной площадке на расстоянии не более 3 м от шахты лифта должно быть предусмотрено место или ниша шириной 1 м, высотой 2 м и глубиной не менее 0,7 м для установки электрооборудования.
11. Строительная часть лифтов должна соответствовать требованиям технической документации базовой организации по стандартизации лифтов.

12. Лифты, предназначенные для двух остановок высотой подъема до 5,2 м, допускается изготавливать в металлокаркасной шахте.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

## **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 8824-84 СТ СЭВ 4326-83**

Таблица 1. Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Таблица 3. Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Размеры дверного проема шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Текст документа сверен по :  
официальное издание  
Госстрой СССР -  
М.: Издательство стандартов, 1984

Юридическим бюро "Кодекс"  
в текст документа внесено Изменение N 1,  
утвержденное постановлением  
Госстроя СССР от 06.11.85 N 183